

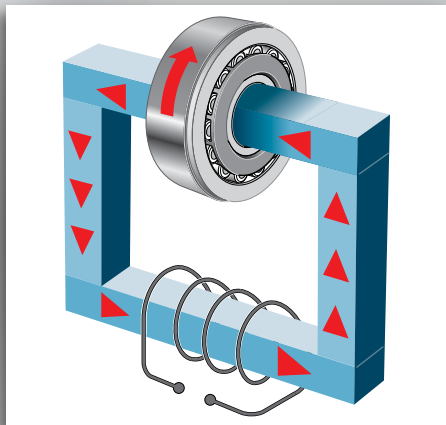
EDDYTHERM[®]

Calentamiento profesional de rodamientos
rápido, sencillo y eficaz



¿Porqué un "montaje térmico"?

Con un buen montaje puede multiplicarse la vida útil de los rodamientos. Los expertos parten de la base de que casi la mitad de todos los rodamientos fallan antes del tiempo por errores de montaje. Los martillos, sopletes para soldar, prensas y baños en aceite no son aptos para el montaje de rodamientos, puesto que modifican la estructura metálica o deterioran la pista de rodadura y el asiento del árbol. Sin embargo, para un asiento fijo bien definido es perfectamente apto el montaje por contracción.

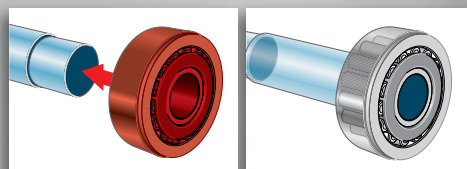


El procedimiento

EDDYTHERM® utiliza el principio de la inducción de forma similar a un transformador. Desde el punto de vista físico, las barras y columnas del yugo representan un transformador. Ahora, la pieza de trabajo, a causa de su resistencia eléctrica, es calentada rápidamente y sobre todo uniformemente.

Mediante este principio, EDDYTHERM® puede controlar el calentamiento monitorizando constantemente la temperatura de la pieza y conmutando correspondientemente su propia potencia de calentamiento.

La ventaja es que solo se calienta la pieza alcanzando con precisión la temperatura seleccionada. La barra de soporte se mantiene en estado frío durante todo el proceso de calentamiento.



Una corriente fuerte con baja tensión es inducida mediante una bobina en la pieza, por lo que ésta se calienta uniformemente en pocos minutos.



Ventajas en un vistazo

Diseño robusto acorde con la industria

- ▶ Previsto para el uso intenso en talleres
- ▶ Construcción sólida
- ▶ Manejable con guantes de trabajo

Respetuoso con el medio ambiente

- ▶ Eficiente energéticamente
- ▶ Sin humo o vapor de aceite

Seguridad

- ▶ Detección automática de fallos
- ▶ Con conexión de protección térmica

Acorde con los rodamientos

- ▶ Los rodamientos engrasados en fábrica conservan su propio lubricante
- ▶ Funcionamiento sin vibraciones gracias a barras de apoyo rectificadas: evita marcas de vibraciones

Desmagnetización

El final del proceso de calentamiento se desmagnetizan automáticamente las piezas de trabajo de todos los calentadores EDDYTHERM®. Así no queda ninguna magnetización residual.



EDDYTHERM®

La solución lógica en tres clases de potencia; adecuada para cualquier pieza de trabajo

EDDYTHERM® Portable

- ▶ Calentador portátil para el uso in situ
- ▶ Apto para calentar rodamientos de hasta 10 kg
- ▶ Modelo estándar con sonda de temperatura magnética hasta 180 °C
- ▶ Disponible en tensión de 110–230 V y frecuencia de red de 50/60 Hz
- ▶ No necesita yugos de soporte
- ▶ Tecnología de alta frecuencia para óptimo rendimiento
- ▶ El control automático de temperatura evita el sobrecalentamiento



EDDYTHERM® 2x

- ▶ Apto para calentar rodamientos de hasta 80 kg
- ▶ Modelo estándar con sonda de temperatura magnética hasta 250 °C
- ▶ Disponible en tensión de 200–575 V y frecuencia de red de 50/60 Hz
- ▶ Dispositivo giratorio que alivia el trabajo
- ▶ Yugos de soporte en 3 secciones incluidos en el suministro



EDDYTHERM® 4x

- ▶ Apto para calentar rodamientos de hasta 300 kg
- ▶ Compacto y móvil gracias al soporte portátil
- ▶ Modelo estándar con sonda de temperatura magnética hasta 240 °C
- ▶ Disponible en tensión de 200–600 V y frecuencia de red de 50/60 Hz
- ▶ Dispositivo giratorio que alivia el trabajo



Manejo fácil e intuitivo

- ▶ Preselección de temperatura y tiempo
- ▶ Indicación de temperatura en °C y °F
- ▶ Valores digitales nominales y reales
- ▶ Aviso acústico de acabado
- ▶ Panel de mando apto para la industria: resistente a polvo, aceite y agua de goteo
- ▶ Secuencia de funcionamiento intuitiva
- ▶ Desmagnetización automática



Sonda de temperatura

- ▶ Sonda de temperatura magnética hasta 250 °C (según modelo)
- ▶ Control de temperatura y protección contra sobrecalentamiento



Para modelos portátiles y modelos de 2x

EDDYTHERM® – Datos técnicos



	EDDYTHERM® Portable	EDDYTHERM® 2x	EDDYTHERM® 4x
Tensión de red ¹⁾	100V-230V ¹⁾ / 50-60Hz	200V-575V ¹⁾ / 50-60Hz	200-600V ¹⁾ / 50-60Hz
Consumo de potencia	máx. 1.5 kVA	máx. 4.6 kVA	máx. 14 kVA
Peso máx. de la pieza de trabajo	10 kg	80 kg	300 kg
Diámetro de la pieza de trabajo	interior > 20 mm/ exterior < 160 mm	interior > 20 mm/ exterior < 400 mm	interior > 79 mm/ exterior < 640 mm
Protección térmica contra sobrecarga	sí	sí	sí
Monitorización de temperatura	hasta máximo 180 °C	hasta máximo 250 °C	hasta máximo 240 °C
Precisión de temperatura	± 3°C	± 3°C	± 3°C
Preselección de tiempo	0-10 min.	0-60 min.	0-60 min.
Magnetismo residual	< 2 A/cm	< 2 A/cm	< 2 A/cm
Parcialización de potencia	sí	sí	sí
Indicación de error	sí	sí	sí
Dimensiones	420 x 280 x 345 mm	420 x 280 x 420 mm	1120 x 550 x 960 mm
Distancia de pilares	–	120 mm	270 mm
Peso (versión estándar)	3.5 kg	38 kg	150-174 kg
Volumen de suministro estándar y accesorios			
Barra de giro para diámetro interior			
> φ 15 mm / 5/8"	–	○	–
> φ 20 mm / 3/16"	–	●	–
> φ 30 mm / 1 3/16"	–	○	–
> φ 40 mm / 1 1/2"	–	●	○
> φ 60 mm / 2 1/8"	–	○	○
> φ 80 mm / 3 1/8"	–	●	○
> φ 108 mm / 4 1/4"	–	–	●
Sonda de temperatura, soporte de imán	●	●	●
Sonda de temperatura, soporte de pinzas	–	–	○
¹⁾ Indique la tensión deseada en su pedido. ○ Opción ● Volumen de suministro estándar			

EDDYTHERM® es una marca registrada de PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. Los productos de PRÜFTECHNIK están protegidos por patentes en todo el mundo. Reservado el derecho de errores y modificaciones de construcción, especialmente en sentido de desarrollo técnico. Se prohíbe la reproducción total o parcial sin la autorización escrita de PRÜFTECHNIK AG. Las informaciones en este folleto pueden ser modificadas sin previo aviso. Certificado ISO 9001:2008.

© Copyright 2013 by PRÜFTECHNIK AG.



PRÜFTECHNIK
 Alignment Systems GmbH
 Freisinger Str. 34
 85737 Ismaning
 Germany
 Tel.: +49 89 99616-0
 Fax: +49 89 99616-100
 info@pruftechnik.com
 www.pruftechnik.com

Una empresa del grupo PRÜFTECHNIK